

Tabulka E.1 - Délkové tlakové ztráty třením v ocelovém pozinkovaném potrubí - teplota vody 10 °C

k = 1,00	DN 15 ¹⁾		DN 20		DN 25		DN 32		DN 40		DN 50		DN 65		DN 80		DN 100	
	21,4x2,65 mm		26,9x2,65 mm		33,7x3,25 mm		42,4x3,25 mm		48,4x3,25 mm		60,3x3,65 mm		76,0x3,65 mm		88,8x4,05 mm		114,0x4,50 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	mls	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,02	0,035	0,1	0,007	0,1														
0,03	0,078	0,1	0,015	0,1	0,004	0,1												
0,04	0,139	0,2	0,027	0,1	0,008	0,1												
0,05	0,216	0,2	0,042	0,1	0,012	0,1	0,003	0,0										
0,06	0,311	0,3	0,061	0,2	0,017	0,1	0,004	0,1										
0,07	0,423	0,3	0,083	0,2	0,023	0,1	0,005	0,1	0,002	0,1								
0,08	0,553	0,4	0,108	0,2	0,031	0,1	0,007	0,1	0,003	0,1								
0,09	0,699	0,4	0,137	0,2	0,039	0,2	0,009	0,1	0,004	0,1								
0,10	0,863	0,5	0,169	0,3	0,048	0,2	0,011	0,1	0,005	0,1								
0,12	1,242	0,6	0,243	0,3	0,068	0,2	0,015	0,1	0,007	0,1	0,002	0,1						
0,14	1,690	0,7	0,330	0,4	0,093	0,2	0,020	0,1	0,009	0,1	0,003	0,1						
0,16	2,207	0,8	0,431	0,4	0,121	0,3	0,027	0,2	0,012	0,1	0,003	0,1						
0,18	2,793	0,9	0,545	0,5	0,153	0,3	0,034	0,2	0,015	0,1	0,004	0,1						
0,20	3,447	1,0	0,673	0,5	0,189	0,3	0,041	0,2	0,018	0,1	0,005	0,1	0,001	0,1				
0,30	7,754	1,5	1,513	0,8	0,424	0,5	0,093	0,3	0,040	0,2	0,011	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1		
0,40	13,782	2,0	2,688	1,1	0,753	0,7	0,165	0,4	0,071	0,3	0,020	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1		
0,50			4,199	1,4	1,176	0,9	0,257	0,5	0,111	0,4	0,031	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1
0,60			6,046	1,6	1,693	1,0	0,370	0,6	0,159	0,4	0,045	0,3	0,011	0,2	0,005	0,1	0,001	0,1
0,70			8,228	1,9	2,304	1,2	0,503	0,7	0,216	0,5	0,061	0,3	0,015	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1
0,80					3,009	1,4	0,656	0,8	0,283	0,6	0,079	0,4	0,020	0,2	0,008	0,2	0,002	0,1
0,90					3,807	1,5	0,831	0,9	0,357	0,7	0,100	0,4	0,025	0,2	0,010	0,2	0,003	0,1

(pokračování)

Tabulka E.1 (dokončení)

k= 1,00	DN 15 ¹⁾		DN 20		DN 25		DN 32		DN 40		DN 50		DN 65		DN 80		DN 100	
	21,4x2,65 mm		26,9x2,65 mm		33,7x3,25 mm		42,4x3,25 mm		48,4x3,25 mm		60,3x3,65 mm		76,0x3,65 mm		88,8x4,05 mm		114,0x4,50 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00					4,699	1,7	1,025	1,0	0,441	0,7	0,123	0,5	0,030	0,3	0,013	0,2	0,003	0,1
1,20							1,475	1,2	0,635	0,9	0,177	0,5	0,044	0,3	0,018	0,2	0,005	0,1
1,40							2,007	1,4	0,863	1,0	0,241	0,6	0,059	0,4	0,025	0,3	0,006	0,2
1,60							2,621	1,6	1,127	1,2	0,314	0,7	0,077	0,4	0,033	0,3	0,008	0,2
1,80							3,317	1,8	1,426	1,3	0,397	0,8	0,098	0,5	0,041	0,4	0,010	0,2
2,00							4,094	2,0	1,760	1,5	0,490	0,9	0,121	0,5	0,051	0,4	0,012	0,2
2,20									2,129	1,6	0,593	1,0	0,146	0,6	0,061	0,4	0,015	0,3
2,40									2,533	1,7	0,705	1,1	0,173	0,6	0,073	0,5	0,018	0,3
2,60									2,973	1,9	0,828	1,2	0,203	0,7	0,085	0,5	0,021	0,3
2,80									3,447	2,0	0,960	1,3	0,236	0,8	0,099	0,5	0,024	0,3
3,00											1,102	1,4	0,270	0,8	0,114	0,6	0,028	0,3
3,20											1,253	1,5	0,308	0,9	0,129	0,6	0,032	0,4
3,40											1,414	1,5	0,347	0,9	0,146	0,7	0,036	0,4
3,60											1,585	1,6	0,389	1,0	0,163	0,7	0,040	0,4
3,80											1,766	1,7	0,433	1,0	0,182	0,7	0,044	0,4
4,00											1,957	1,8	0,480	1,1	0,202	0,8	0,049	0,5
4,20											2,157	1,9	0,529	1,1	0,222	0,8	0,054	0,5
4,40											2,367	2,0	0,581	1,2	0,244	0,9	0,059	0,5
4,60													0,635	1,2	0,266	0,9	0,065	0,5
4,80													0,691	1,3	0,290	0,9	0,071	0,6
5,00													0,749	1,3	0,314	1,0	0,077	0,6

1) Potrubí o jmenovité světlosti DN 15 nemá být delší než 3 m a smí zásobovat jen jednu výtokovou armaturu o jmenovitém výtoku $Q_A \leq 0,3$ l/s.

Tabulka E.2 - Délkové tlakové ztráty třením v ocelovém pozinkovaném potrubí - teplota vody 50 °C

k = 2,00	DN 15 ¹⁾		DN 20		DN 25		DN 32		DN 40		DN 50		DN 65		DN 80		DN 100	
	21,4x2,65 mm		26,9x2,65 mm		33,7x3,25 mm		42,4x3,25 mm		48,4x3,25 mm		60,3x3,65 mm		76,0x3,65 mm		88,8x4,05 mm		114,0x4,50 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,02	0,035	0,1	0,007	0,1														
0,03	0,078	0,1	0,015	0,1	0,004	0,1												
0,04	0,138	0,2	0,027	0,1	0,008	0,1												
0,05	0,216	0,2	0,042	0,1	0,012	0,1	0,003	0,0										
0,06	0,310	0,3	0,061	0,2	0,017	0,1	0,004	0,1										
0,07	0,422	0,3	0,083	0,2	0,023	0,1	0,005	0,1	0,002	0,1								
0,08	0,552	0,4	0,108	0,2	0,030	0,1	0,007	0,1	0,003	0,1								
0,09	0,698	0,4	0,136	0,2	0,038	0,2	0,008	0,1	0,004	0,1								
0,10	0,862	0,5	0,168	0,3	0,047	0,2	0,010	0,1	0,004	0,1								
0,12	1,241	0,6	0,242	0,3	0,068	0,2	0,015	0,1	0,006	0,1	0,002	0,1						
0,14	1,688	0,7	0,329	0,4	0,092	0,2	0,020	0,1	0,009	0,1	0,002	0,1						
0,16	2,205	0,8	0,430	0,4	0,121	0,3	0,026	0,2	0,011	0,1	0,003	0,1						
0,18	2,791	0,9	0,544	0,5	0,153	0,3	0,033	0,2	0,014	0,1	0,004	0,1						
0,20	3,445	1,0	0,672	0,5	0,188	0,3	0,041	0,2	0,018	0,1	0,005	0,1	0,001	0,1				
0,30	7,750	1,5	1,511	0,8	0,423	0,5	0,092	0,3	0,040	0,2	0,011	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1		
0,40	13,777	2,0	2,686	1,1	0,752	0,7	0,164	0,4	0,071	0,3	0,020	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1		
0,50			4,196	1,4	1,175	0,9	0,256	0,5	0,110	0,4	0,031	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1
0,60			6,042	1,6	1,691	1,0	0,369	0,6	0,159	0,4	0,044	0,3	0,011	0,2	0,005	0,1	0,001	0,1
0,70			8,224	1,9	2,302	1,2	0,502	0,7	0,216	0,5	0,060	0,3	0,015	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1
0,80					3,006	1,4	0,655	0,8	0,282	0,6	0,078	0,4	0,019	0,2	0,008	0,2	0,002	0,1
0,90					3,804	1,5	0,829	0,9	0,356	0,7	0,099	0,4	0,024	0,2	0,010	0,2	0,003	0,1

(pokračování)

Tabulka E.2 (dokončení)

$k = 2,00$	DN 15 ¹⁾		DN 20		DN 25		DN 32		DN 40		DN 50		DN 65		DN 80		DN 100	
	21,4x2,65 mm		26,9x2,65 mm		33,7x3,25 mm		42,4x3,25 mm		48,4x3,25 mm		60,3x3,65 mm		76,0x3,65 mm		88,8x4,05 mm		114,0x4,50 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00					4,696	1,7	1,023	1,0	0,440	0,7	0,122	0,5	0,030	0,3	0,013	0,2	0,003	0,1
1,20							1,473	1,2	0,633	0,9	0,176	0,5	0,043	0,3	0,018	0,2	0,004	0,1
1,40							2,005	1,4	0,862	1,0	0,240	0,6	0,059	0,4	0,025	0,3	0,006	0,2
1,60							2,618	1,6	1,125	1,2	0,313	0,7	0,077	0,4	0,032	0,3	0,008	0,2
1,80							3,314	1,8	1,424	1,3	0,396	0,8	0,097	0,5	0,041	0,4	0,010	0,2
2,00							4,091	2,0	1,758	1,5	0,489	0,9	0,120	0,5	0,050	0,4	0,012	0,2
2,20									2,127	1,6	0,592	1,0	0,145	0,6	0,061	0,4	0,015	0,3
2,40									2,531	1,7	0,704	1,1	0,173	0,6	0,072	0,5	0,018	0,3
2,60									2,970	1,9	0,826	1,2	0,203	0,7	0,085	0,5	0,021	0,3
2,80									3,444	2,0	0,958	1,3	0,235	0,8	0,098	0,5	0,024	0,3
3,00											1,100	1,4	0,270	0,8	0,113	0,6	0,027	0,3
3,20											1,251	1,5	0,307	0,9	0,129	0,6	0,031	0,4
3,40											1,412	1,5	0,346	0,9	0,145	0,7	0,035	0,4
3,60											1,583	1,6	0,388	1,0	0,163	0,7	0,039	0,4
3,80											1,764	1,7	0,432	1,0	0,181	0,7	0,044	0,4
4,00											1,954	1,8	0,479	1,1	0,201	0,8	0,049	0,5
4,20											2,155	1,9	0,528	1,1	0,221	0,8	0,054	0,5
4,40											2,365	2,0	0,579	1,2	0,243	0,9	0,059	0,5
4,60													0,633	1,2	0,265	0,9	0,064	0,5
4,80													0,689	1,3	0,289	0,9	0,070	0,6
5,00													0,748	1,3	0,314	1,0	0,076	0,6

1) Potrubí o jmenovité světlosti DN 15 nemá být delší než 3 m a smí zásobovat jen jednu výtokovou armaturu o jmenovitém výtoku $Q_A \leq 0,3$ l/s.

Tabulka E.3 - Délkové tlakové ztráty třením v potrubí z nerezavějící oceli - teplota vody 10 °C

<i>k</i> = 0,01	12x1,0 mm		15x1,0 mm		18x1,0 mm		22x1,2 mm		28x1,2 mm		35x1,5 mm		42x1,5 mm		54x1,5 mm		76x2,0 mm		89x2,0 mm		108x2,0 mm		
<i>Q</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,01	0,046	0,1	0,013	0,1	0,005	0,0																	
0,02	0,155	0,3	0,044	0,2	0,017	0,1	0,006	0,1															
0,03	0,315	0,4	0,090	0,2	0,034	0,1	0,013	0,1	0,004	0,1													
0,04	0,521	0,5	0,150	0,3	0,056	0,2	0,021	0,1	0,006	0,1	0,002	0,0											
0,05	0,770	0,6	0,221	0,4	0,082	0,2	0,031	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1											
0,06	1,060	0,8	0,304	0,5	0,113	0,3	0,043	0,2	0,012	0,1	0,004	0,1	0,002	0,1									
0,07	1,390	0,9	0,399	0,5	0,149	0,3	0,057	0,2	0,016	0,1	0,006	0,1	0,002	0,1									
0,08	1,756	1,0	0,504	0,6	0,188	0,4	0,072	0,3	0,020	0,2	0,007	0,1	0,003	0,1									
0,09	2,160	1,1	0,620	0,7	0,231	0,4	0,088	0,3	0,025	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1									
0,10	2,599	1,3	0,746	0,8	0,278	0,5	0,106	0,3	0,030	0,2	0,010	0,1	0,004	0,1									
0,12	3,581	1,5	1,027	0,9	0,382	0,6	0,146	0,4	0,041	0,2	0,014	0,1	0,006	0,1	0,002	0,1							
0,14	4,696	1,8	1,346	1,1	0,501	0,7	0,191	0,5	0,054	0,3	0,019	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1							
0,16	5,939	2,0	1,701	1,2	0,633	0,8	0,241	0,5	0,068	0,3	0,023	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1							
0,18			2,093	1,4	0,779	0,9	0,296	0,6	0,083	0,3	0,029	0,2	0,011	0,2	0,003	0,1							
0,20			2,518	1,5	0,937	1,0	0,357	0,7	0,100	0,4	0,035	0,2	0,014	0,2	0,004	0,1							
0,30					1,910	1,5	0,727	1,0	0,204	0,6	0,071	0,4	0,028	0,3	0,008	0,1	0,001	0,1	0,001	0,1			
0,40					3,169	2,0	1,205	1,3	0,338	0,8	0,117	0,5	0,046	0,3	0,013	0,2	0,002	0,1	0,001	0,1			
0,50							1,784	1,7	0,500	1,0	0,173	0,6	0,067	0,4	0,019	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1	
0,60							2,459	2,0	0,688	1,2	0,238	0,7	0,093	0,5	0,026	0,3	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1	
0,70									0,903	1,4	0,312	0,9	0,122	0,6	0,034	0,3	0,007	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1	
0,80									1,142	1,6	0,394	1,0	0,154	0,7	0,043	0,4	0,008	0,2	0,004	0,1	0,001	0,1	
0,90									1,405	1,7	0,485	1,1	0,189	0,8	0,053	0,4	0,010	0,2	0,005	0,2	0,002	0,1	

(pokračování)

Tabulka E.3 (dokončeni)

$k = 0,01$	12x1,0 mm		15x1,0 mm		18x1,0 mm		22x1,2 mm		28x1,2 mm		35x1,5 mm		42x1,5 mm		54x1,5 mm		76x2,0 mm		89x2,0 mm		108x2,0 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00									1,692	1,9	0,584	1,2	0,228	0,8	0,063	0,5	0,012	0,2	0,006	0,2	0,002	0,1
1,20											0,805	1,5	0,313	1,0	0,087	0,6	0,017	0,3	0,008	0,2	0,003	0,1
1,40											1,055	1,7	0,411	1,2	0,115	0,7	0,022	0,3	0,010	0,2	0,004	0,2
1,60											1,336	2,0	0,520	1,3	0,145	0,8	0,028	0,4	0,013	0,3	0,005	0,2
1,80													0,640	1,5	0,178	0,9	0,034	0,4	0,016	0,3	0,006	0,2
2,00													0,770	1,7	0,214	1,0	0,041	0,5	0,019	0,4	0,007	0,2
2,20													0,911	1,8	0,253	1,1	0,049	0,5	0,022	0,4	0,009	0,3
2,40													1,062	2,0	0,295	1,2	0,057	0,6	0,026	0,4	0,010	0,3
2,60															0,340	1,3	0,065	0,6	0,030	0,5	0,011	0,3
2,80															0,388	1,4	0,074	0,7	0,034	0,5	0,013	0,3
3,00															0,438	1,5	0,084	0,7	0,039	0,5	0,015	0,4
3,20															0,490	1,6	0,094	0,8	0,043	0,6	0,016	0,4
3,40															0,546	1,7	0,105	0,8	0,048	0,6	0,018	0,4
3,60															0,603	1,8	0,116	0,9	0,053	0,6	0,020	0,4
3,80															0,664	1,9	0,127	0,9	0,058	0,7	0,022	0,4
4,00															0,727	2,0	0,139	1,0	0,064	0,7	0,024	0,5
4,20																	0,152	1,0	0,070	0,7	0,027	0,5
4,40																	0,165	1,1	0,076	0,8	0,029	0,5
4,60																	0,178	1,1	0,082	0,8	0,031	0,5
4,80																	0,192	1,2	0,088	0,8	0,034	0,6
5,00																	0,206	1,2	0,095	0,9	0,036	0,6

Tabulka E.4 - Délkové tlakové ztráty třením v potrubí z nerezavějící oceli - teplota vody 50 °C

$k = 0,01$	12x1,0 mm		15x1,0 mm		18x1,0 mm		22x1,2 mm		28x1,2 mm		35x1,5 mm		42x1,5 mm		54x1,5 mm		76x2,0 mm		89x2,0 mm		108x2,0 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,01	0,037	0,1	0,011	0,1	0,004	0,0																
0,02	0,125	0,3	0,036	0,2	0,013	0,1	0,005	0,1														
0,03	0,254	0,4	0,073	0,2	0,027	0,1	0,010	0,1	0,003	0,1												
0,04	0,421	0,5	0,121	0,3	0,045	0,2	0,017	0,1	0,005	0,1	0,002	0,0										
0,05	0,623	0,6	0,179	0,4	0,066	0,2	0,025	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1										
0,06	0,858	0,8	0,246	0,5	0,092	0,3	0,035	0,2	0,010	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1								
0,07	1,126	0,9	0,322	0,5	0,120	0,3	0,046	0,2	0,013	0,1	0,004	0,1	0,002	0,1								
0,08	1,424	1,0	0,408	0,6	0,152	0,4	0,058	0,3	0,016	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1								
0,09	1,753	1,1	0,501	0,7	0,187	0,4	0,071	0,3	0,020	0,2	0,007	0,1	0,003	0,1								
0,10	2,111	1,3	0,604	0,8	0,224	0,5	0,085	0,3	0,024	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1								
0,12	2,913	1,5	0,832	0,9	0,309	0,6	0,118	0,4	0,033	0,2	0,011	0,1	0,004	0,1	0,001	0,1						
0,14	3,827	1,8	1,092	1,1	0,406	0,7	0,154	0,5	0,043	0,3	0,015	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1						
0,16	4,849	2,0	1,382	1,2	0,513	0,8	0,195	0,5	0,055	0,3	0,019	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1						
0,18			1,702	1,4	0,631	0,9	0,240	0,6	0,067	0,3	0,023	0,2	0,009	0,2	0,003	0,1						
0,20			2,050	1,5	0,760	1,0	0,289	0,7	0,081	0,4	0,028	0,2	0,011	0,2	0,003	0,1						
0,30					1,556	1,5	0,590	1,0	0,165	0,6	0,057	0,4	0,022	0,3	0,006	0,1	0,001	0,1	0,001	0,1		
0,40					2,590	2,0	0,980	1,3	0,274	0,8	0,095	0,5	0,037	0,3	0,010	0,2	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,50							1,455	1,7	0,406	1,0	0,140	0,6	0,055	0,4	0,015	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1	0,001	0,1
0,60							2,011	2,0	0,560	1,2	0,193	0,7	0,075	0,5	0,021	0,3	0,004	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1
0,70									0,735	1,4	0,253	0,9	0,099	0,6	0,027	0,3	0,005	0,2	0,002	0,1	0,001	0,1
0,80									0,932	1,6	0,320	1,0	0,125	0,7	0,035	0,4	0,007	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1
0,90									1,148	1,7	0,395	1,1	0,153	0,8	0,043	0,4	0,008	0,2	0,004	0,2	0,001	0,1

(pokračování)

Tabulka E.4 (dokončení)

k = 0,01	12x1,0 mm		15x1,0 mm		18x1,0 mm		22x1,2 mm		28x1,2 mm		35x1,5 mm		42x1,5 mm		54x1,5 mm		76x2,0 mm		89x2,0 mm		108x2,0 mm			
	Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00										1,385	1,9	0,475	1,2	0,185	0,8	0,051	0,5	0,010	0,2	0,005	0,2	0,002	0,1	
1,20												0,657	1,5	0,255	1,0	0,071	0,6	0,014	0,3	0,006	0,2	0,002	0,1	
1,40												0,863	1,7	0,335	1,2	0,093	0,7	0,018	0,3	0,008	0,2	0,003	0,2	
1,60												1,095	2,0	0,424	1,3	0,118	0,8	0,023	0,4	0,010	0,3	0,004	0,2	
1,80														0,523	1,5	0,145	0,9	0,028	0,4	0,013	0,3	0,005	0,2	
2,00														0,630	1,7	0,174	1,0	0,033	0,5	0,015	0,4	0,006	0,2	
2,20														0,746	1,8	0,206	1,1	0,040	0,5	0,018	0,4	0,007	0,3	
2,40														0,872	2,0	0,241	1,2	0,046	0,6	0,021	0,4	0,008	0,3	
2,60																0,278	1,3	0,053	0,6	0,024	0,5	0,009	0,3	
2,80																0,317	1,4	0,060	0,7	0,028	0,5	0,011	0,3	
3,00																0,358	1,5	0,068	0,7	0,031	0,5	0,012	0,4	
3,20																0,401	1,6	0,077	0,8	0,035	0,6	0,013	0,4	
3,40																0,447	1,7	0,085	0,8	0,039	0,6	0,015	0,4	
3,60																0,495	1,8	0,094	0,9	0,043	0,6	0,016	0,4	
3,80																0,545	1,9	0,104	0,9	0,047	0,7	0,018	0,4	
4,00																0,597	2,0	0,114	1,0	0,052	0,7	0,020	0,5	
4,20																	0,124	1,0	0,057	0,7	0,022	0,5		
4,40																	0,134	1,1	0,062	0,8	0,023	0,5		
4,60																	0,145	1,1	0,067	0,8	0,025	0,5		
4,80																	0,157	1,2	0,072	0,8	0,027	0,6		
5,00																	0,169	1,2	0,077	0,9	0,029	0,6		

Tabulka E.5 - Délkové tlakové ztráty třením v měděném potrubí - teplota vody 10 °C

$k = 0,01$	10x1,0mm		12x1,0 mm		15x1,0 mm		18x1,0 mm		22x1,0 mm		28x1,5 mm		35x1,5 mm		42x1,5 mm		54x2,0 mm		76x2,0 mm		89x2,0 mm		108x2,5 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,01	0,133	0,2	0,046	0,1	0,013	0,1	0,005	0,0																
0,02	0,451	0,4	0,156	0,3	0,045	0,2	0,017	0,1	0,006	0,1														
0,03	0,921	0,6	0,317	0,4	0,091	0,2	0,034	0,1	0,012	0,1	0,004	0,1												
0,04	1,532	0,8	0,527	0,5	0,151	0,3	0,056	0,2	0,019	0,1	0,007	0,1	0,002	0,0										
0,05	2,275	1,0	0,781	0,6	0,223	0,4	0,083	0,2	0,029	0,2	0,010	0,1	0,003	0,1										
0,06	3,145	1,2	1,078	0,8	0,308	0,5	0,114	0,3	0,039	0,2	0,014	0,1	0,004	0,1	0,002	0,1								
0,07	4,140	1,4	1,417	0,9	0,404	0,5	0,150	0,3	0,052	0,2	0,018	0,1	0,006	0,1	0,002	0,1								
0,08	5,255	1,6	1,795	1,0	0,511	0,6	0,190	0,4	0,065	0,3	0,023	0,2	0,007	0,1	0,003	0,1								
0,09	6,488	1,8	2,213	1,1	0,629	0,7	0,233	0,4	0,080	0,3	0,028	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1								
0,10	7,838	2,0	2,670	1,3	0,758	0,8	0,281	0,5	0,097	0,3	0,033	0,2	0,010	0,1	0,004	0,1	0,001	0,1						
0,12			3,696	1,5	1,047	0,9	0,387	0,6	0,133	0,4	0,046	0,2	0,014	0,1	0,006	0,1	0,002	0,1						
0,14			4,870	1,8	1,376	1,1	0,509	0,7	0,175	0,4	0,060	0,3	0,019	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1						
0,16			6,189	2,0	1,745	1,2	0,644	0,8	0,222	0,5	0,076	0,3	0,024	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1						
0,18					2,153	1,4	0,794	0,9	0,273	0,6	0,094	0,4	0,029	0,2	0,011	0,2	0,003	0,1						
0,20					2,598	1,5	0,957	1,0	0,329	0,6	0,113	0,4	0,035	0,2	0,014	0,2	0,004	0,1						
0,30							1,971	1,5	0,674	1,0	0,231	0,6	0,071	0,4	0,028	0,3	0,008	0,2	0,001	0,1	0,001	0,1		
0,40							3,300	2,0	1,124	1,3	0,385	0,8	0,118	0,5	0,046	0,3	0,014	0,2	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,50									1,675	1,6	0,572	1,0	0,175	0,6	0,068	0,4	0,021	0,3	0,004	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1
0,60									2,322	1,9	0,792	1,2	0,242	0,7	0,094	0,5	0,029	0,3	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1
0,70											1,042	1,4	0,318	0,9	0,123	0,6	0,038	0,4	0,007	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1
0,80											1,323	1,6	0,403	1,0	0,156	0,7	0,048	0,4	0,008	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1
0,90											1,635	1,8	0,497	1,1	0,192	0,8	0,059	0,5	0,010	0,2	0,005	0,2	0,002	0,1

(pokračování)

Tabulka E.5 (dokončeni)

$k = 0,01$	10x1,0 mm		12x1,0 mm		15x1,0 mm		18x1,0 mm		22x1,0 mm		28x1,5 mm		35x1,5 mm		42x1,5 mm		54x2,0 mm		76x2,0 mm		89x2,0 mm		108x2,5 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00											1,975	2,0	0,600	1,2	0,232	0,8	0,071	0,5	0,012	0,2	0,006	0,2	0,002	0,1
1,20													0,831	1,5	0,321	1,0	0,097	0,6	0,017	0,3	0,008	0,2	0,003	0,1
1,40													1,096	1,7	0,422	1,2	0,128	0,7	0,022	0,3	0,010	0,2	0,004	0,2
1,60													1,393	2,0	0,536	1,3	0,162	0,8	0,028	0,4	0,013	0,3	0,005	0,2
1,80															0,661	1,5	0,200	0,9	0,035	0,4	0,016	0,3	0,006	0,2
2,00															0,799	1,7	0,241	1,0	0,042	0,5	0,019	0,4	0,008	0,2
2,20															0,948	1,8	0,286	1,1	0,049	0,5	0,023	0,4	0,009	0,3
2,40															1,109	2,0	0,334	1,2	0,058	0,6	0,026	0,4	0,010	0,3
2,60																	0,385	1,3	0,066	0,6	0,030	0,5	0,012	0,3
2,80																	0,440	1,4	0,076	0,7	0,035	0,5	0,014	0,3
3,00																	0,498	1,5	0,086	0,7	0,039	0,5	0,016	0,4
3,20																	0,559	1,6	0,096	0,8	0,044	0,6	0,017	0,4
3,40																	0,623	1,7	0,107	0,8	0,049	0,6	0,019	0,4
3,60																	0,691	1,8	0,118	0,9	0,054	0,6	0,021	0,4
3,80																	0,761	1,9	0,130	0,9	0,060	0,7	0,024	0,5
4,00																	0,835	2,0	0,143	1,0	0,065	0,7	0,026	0,5
4,20																			0,156	1,0	0,071	0,7	0,028	0,5
4,40																			0,169	1,1	0,077	0,8	0,031	0,5
4,60																			0,183	1,1	0,084	0,8	0,033	0,6
4,80																			0,198	1,2	0,090	0,8	0,036	0,6
5,00																			0,213	1,2	0,097	0,9	0,038	0,6

Tabulka E.6 - Délkové tlakové ztráty třením v měděném potrubí - teplota vody 50 °C

$k = 0,01$	10x1,0 mm		12x1,0 mm		15x1,0 mm		18x1,0 mm		22x1,0 mm		28x1,5 mm		35x1,5 mm		42x1,5 mm		54x2,0 mm		76x2,0 mm		89x2,0 mm		108x2,5 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPalm	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,01	0,108	0,2	0,037	0,1	0,011	0,1	0,004	0,0																
0,02	0,368	0,4	0,126	0,3	0,036	0,2	0,013	0,1	0,005	0,1														
0,03	0,757	0,6	0,259	0,4	0,074	0,2	0,027	0,1	0,009	0,1	0,003	0,1												
0,04	1,267	0,8	0,432	0,5	0,123	0,3	0,045	0,2	0,016	0,1	0,005	0,1	0,002	0,0										
0,05	1,892	1,0	0,643	0,6	0,182	0,4	0,067	0,2	0,023	0,2	0,008	0,1	0,002	0,1										
0,06	2,630	1,2	0,891	0,8	0,252	0,5	0,093	0,3	0,032	0,2	0,011	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1								
0,07	3,479	1,4	1,175	0,9	0,331	0,5	0,122	0,3	0,042	0,2	0,014	0,1	0,004	0,1	0,002	0,1								
0,08	4,437	1,6	1,494	1,0	0,420	0,6	0,155	0,4	0,053	0,3	0,018	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1								
0,09	5,502	1,8	1,848	1,1	0,519	0,7	0,191	0,4	0,065	0,3	0,023	0,2	0,007	0,1	0,003	0,1								
0,10	6,675	2,0	2,237	1,3	0,626	0,8	0,230	0,5	0,079	0,3	0,027	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1						
0,12			3,117	1,5	0,869	0,9	0,319	0,6	0,109	0,4	0,037	0,2	0,012	0,1	0,004	0,1	0,001	0,1						
0,14			4,130	1,8	1,147	1,1	0,420	0,7	0,143	0,4	0,049	0,3	0,015	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1						
0,16			5,277	2,0	1,460	1,2	0,533	0,8	0,182	0,5	0,062	0,3	0,019	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1						
0,18					1,808	1,4	0,659	0,9	0,224	0,6	0,077	0,4	0,024	0,2	0,009	0,2	0,003	0,1						
0,20					2,191	1,5	0,797	1,0	0,271	0,6	0,093	0,4	0,028	0,2	0,011	0,2	0,003	0,1						
0,30							1,662	1,5	0,561	1,0	0,191	0,6	0,058	0,4	0,023	0,3	0,007	0,2	0,001	0,1	0,001	0,1		
0,40							2,814	2,0	0,943	1,3	0,319	0,8	0,097	0,5	0,038	0,3	0,011	0,2	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,50									1,417	1,6	0,477	1,0	0,145	0,6	0,056	0,4	0,017	0,3	0,003	0,1	0,001	0,1	0,001	0,1
0,60									1,978	1,9	0,664	1,2	0,200	0,7	0,077	0,5	0,023	0,3	0,004	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1
0,70											0,879	1,4	0,264	0,9	0,102	0,6	0,031	0,4	0,005	0,2	0,002	0,1	0,001	0,1
0,80											1,121	1,6	0,336	1,0	0,129	0,7	0,039	0,4	0,007	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1
0,90											1,392	1,8	0,416	1,1	0,159	0,8	0,048	0,5	0,008	0,2	0,004	0,2	0,002	0,1

(pokračování)

Tabulka E.6 (dokončeni)

$k = 0,01$	10x1,0 mm		12x1,0 mm		15x1,0 mm		18x1,0 mm		22x1,0 mm		28x1,5 mm		35x1,5 mm		42x1,5 mm		54x2,0 mm		76x2,0 mm		89x2,0 mm		108x2,5 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00											1,689	2,0	0,504	1,2	0,193	0,8	0,058	0,5	0,010	0,2	0,005	0,2	0,002	0,1
1,20													0,703	1,5	0,268	1,0	0,080	0,6	0,014	0,3	0,006	0,2	0,003	0,1
1,40													0,932	1,7	0,354	1,2	0,106	0,7	0,018	0,3	0,008	0,2	0,003	0,2
1,60													1,192	2,0	0,452	1,3	0,135	0,8	0,023	0,4	0,011	0,3	0,004	0,2
1,80															0,560	1,5	0,167	0,9	0,028	0,4	0,013	0,3	0,005	0,2
2,00															0,679	1,7	0,202	1,0	0,034	0,5	0,016	0,4	0,006	0,2
2,20															0,809	1,8	0,240	1,1	0,041	0,5	0,019	0,4	0,007	0,3
2,40															0,950	2,0	0,281	1,2	0,048	0,6	0,022	0,4	0,009	0,3
2,60																	0,325	1,3	0,055	0,6	0,025	0,5	0,010	0,3
2,80																	0,373	1,4	0,063	0,7	0,029	0,5	0,011	0,3
3,00																	0,423	1,5	0,071	0,7	0,032	0,5	0,013	0,4
3,20																	0,476	1,6	0,080	0,8	0,036	0,6	0,014	0,4
3,40																	0,532	1,7	0,089	0,8	0,040	0,6	0,016	0,4
3,60																	0,591	1,8	0,099	0,9	0,045	0,6	0,018	0,4
3,80																	0,653	1,9	0,109	0,9	0,049	0,7	0,019	0,5
4,00																	0,718	2,0	0,120	1,0	0,054	0,7	0,021	0,5
4,20																			0,131	1,0	0,059	0,7	0,023	0,5
4,40																			0,142	1,1	0,064	0,8	0,025	0,5
4,60																			0,154	1,1	0,070	0,8	0,027	0,6
4,80																			0,167	1,2	0,075	0,8	0,030	0,6
5,00																			0,180	1,2	0,051	0,9	0,032	0,6

Tabulka E.7 - Délkové tlakové ztráty třením v polypropylenovém potrubí PN 16 a STABI PN 20 - teplota vody 10 °C, vliv svařování 10 %

$k = 0,01$	16x2,3 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,5 mm		40x5,6 mm		50x6,9 mm		63x8,7 mm		75x10,4 mm		90x12,5 mm		110x15,2 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,01	0,025	0,1	0,008	0,1																
0,02	0,083	0,2	0,027	0,1	0,009	0,1														
0,03	0,170	0,3	0,056	0,2	0,019	0,1	0,006	0,1												
0,04	0,282	0,4	0,093	0,2	0,032	0,2	0,010	0,1	0,003	0,1										
0,05	0,418	0,5	0,137	0,3	0,047	0,2	0,015	0,1	0,005	0,1										
0,06	0,576	0,6	0,189	0,4	0,065	0,2	0,020	0,1	0,007	0,1	0,002	0,1								
0,07	0,756	0,7	0,248	0,4	0,085	0,3	0,027	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1								
0,08	0,958	0,8	0,313	0,5	0,108	0,3	0,034	0,2	0,012	0,1	0,004	0,1								
0,09	1,180	0,9	0,386	0,6	0,133	0,4	0,041	0,2	0,014	0,1	0,005	0,1	0,002	0,1						
0,10	1,422	1,0	0,465	0,6	0,160	0,4	0,050	0,2	0,017	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1						
0,12	1,967	1,2	0,641	0,7	0,221	0,5	0,069	0,3	0,023	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,14	2,588	1,4	0,843	0,9	0,290	0,6	0,090	0,3	0,031	0,2	0,010	0,1	0,003	0,1	0,002	0,1				
0,16	3,285	1,6	1,068	1,0	0,367	0,6	0,114	0,4	0,039	0,2	0,013	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1				
0,18	4,056	1,8	1,316	1,1	0,452	0,7	0,140	0,4	0,048	0,3	0,016	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,20	4,900	2,0	1,588	1,2	0,544	0,8	0,168	0,5	0,058	0,3	0,019	0,2	0,006	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1		
0,30	10,182	2,9	3,277	1,8	1,118	1,2	0,345	0,7	0,118	0,5	0,040	0,3	0,013	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1
0,40			5,499	2,5	1,868	1,6	0,574	1,0	0,196	0,6	0,066	0,4	0,022	0,2	0,010	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1
0,50			8,236	3,1	2,786	2,0	0,854	1,2	0,290	0,8	0,097	0,5	0,032	0,3	0,014	0,2	0,006	0,2	0,002	0,1
0,60					3,869	2,4	1,183	1,4	0,401	0,9	0,134	0,6	0,045	0,4	0,020	0,3	0,008	0,2	0,003	0,1
0,70					5,112	2,8	1,558	1,7	0,528	1,1	0,176	0,7	0,058	0,4	0,026	0,3	0,011	0,2	0,004	0,1
0,80					6,513	3,1	1,980	1,9	0,669	1,2	0,223	0,8	0,074	0,5	0,032	0,3	0,014	0,2	0,005	0,2
0,90					8,071	3,5	2,448	2,2	0,826	1,4	0,275	0,9	0,091	0,6	0,040	0,4	0,017	0,3	0,006	0,2

(pokračování)

Tabulka E.7 (dokončeni)

k = 0,01	16x2,3 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,5 mm		40x5,6 mm		50x6,9 mm		63x8,7 mm		75x10,4 mm		90x12,5 mm		110x15,2 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00							2,960	2,4	0,997	1,5	0,332	1,0	0,110	0,6	0,048	0,4	0,020	0,3	0,008	0,2
1,20							4,117	2,9	1,382	1,8	0,459	1,2	0,152	0,7	0,066	0,5	0,028	0,4	0,011	0,2
1,40							5,449	3,4	1,824	2,1	0,604	1,4	0,199	0,9	0,087	0,6	0,037	0,4	0,014	0,3
1,60									2,322	2,5	0,767	1,6	0,253	1,0	0,110	0,7	0,046	0,5	0,018	0,3
1,80									2,874	2,8	0,948	1,7	0,311	1,1	0,136	0,8	0,057	0,5	0,022	0,4
2,00									3,480	3,1	1,145	1,9	0,376	1,2	0,164	0,9	0,069	0,6	0,026	0,4
2,20									4,139	3,4	1,360	2,1	0,446	1,3	0,194	1,0	0,081	0,7	0,031	0,4
2,40											1,591	2,3	0,521	1,5	0,227	1,0	0,095	0,7	0,036	0,5
2,60											1,839	2,5	0,601	1,6	0,261	1,1	0,109	0,8	0,041	0,5
2,80											2,104	2,7	0,686	1,7	0,298	1,2	0,125	0,8	0,047	0,6
3,00											2,385	2,9	0,777	1,8	0,337	1,3	0,141	0,9	0,053	0,6
3,20											2,682	3,1	0,873	2,0	0,379	1,4	0,158	1,0	0,060	0,6
3,40											2,995	3,3	0,974	2,1	0,422	1,5	0,176	1,0	0,067	0,7
3,60											3,324	3,5	1,080	2,2	0,468	1,6	0,195	1,1	0,074	0,7
3,80													1,190	2,3	0,515	1,6	0,215	1,1	0,081	0,8
4,00													1,306	2,4	0,565	1,7	0,235	1,2	0,089	0,8
4,20													1,427	2,6	0,617	1,8	0,257	1,3	0,097	0,8
4,40													1,553	2,7	0,671	1,9	0,279	1,3	0,105	0,9
4,60													1,683	2,8	0,727	2,0	0,302	1,4	0,114	0,9
4,80													1,819	2,9	0,785	2,1	0,326	1,4	0,123	1,0
5,00													1,959	3,1	0,845	2,2	0,351	1,5	0,132	1,0

Tabulka E.8 - Délkové tlakové ztráty třením v polypropylenovém potrubí PN 16 a STABI PN 20 - teplota vody 50 °C, vliv svařování 10 %

<i>k</i> = 0,01	16x2,3 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,5 mm		40x5,6 mm		50x6,9 mm		63x8,7 mm		75x10,4 mm		90x12,5 mm		110x15,2 mm	
<i>Q</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,01	0,020	0,1	0,007	0,1																
0,02	0,068	0,2	0,022	0,1	0,008	0,1														
0,03	0,138	0,3	0,045	0,2	0,016	0,1	0,005	0,1												
0,04	0,230	0,4	0,075	0,2	0,026	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1										
0,05	0,342	0,5	0,112	0,3	0,038	0,2	0,012	0,1	0,004	0,1										
0,06	0,473	0,6	0,154	0,4	0,053	0,2	0,016	0,1	0,006	0,1	0,002	0,1								
0,07	0,623	0,7	0,203	0,4	0,070	0,3	0,022	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1								
0,08	0,792	0,8	0,257	0,5	0,088	0,3	0,027	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1								
0,09	0,978	0,9	0,317	0,6	0,108	0,4	0,034	0,2	0,011	0,1	0,004	0,1	0,001	0,1						
0,10	1,183	1,0	0,382	0,6	0,131	0,4	0,040	0,2	0,014	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1						
0,12	1,644	1,2	0,530	0,7	0,181	0,5	0,056	0,3	0,019	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1				
0,14	2,175	1,4	0,698	0,9	0,238	0,6	0,073	0,3	0,025	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,16	2,773	1,6	0,888	1,0	0,302	0,6	0,093	0,4	0,032	0,2	0,011	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1				
0,18	3,439	1,8	1,099	1,1	0,373	0,7	0,115	0,4	0,039	0,3	0,013	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,20	4,172	2,0	1,330	1,2	0,450	0,8	0,138	0,5	0,047	0,3	0,016	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,30	8,828	2,9	2,785	1,8	0,935	1,2	0,285	0,7	0,096	0,5	0,032	0,3	0,011	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1
0,40			4,731	2,5	1,578	1,6	0,478	1,0	0,161	0,6	0,054	0,4	0,018	0,2	0,008	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1
0,50			7,161	3,1	2,376	2,0	0,716	1,2	0,240	0,8	0,080	0,5	0,026	0,3	0,012	0,2	0,005	0,2	0,002	0,1
0,60					3,325	2,4	0,997	1,4	0,334	0,9	0,110	0,6	0,036	0,4	0,016	0,3	0,007	0,2	0,003	0,1
0,70					4,425	2,8	1,322	1,7	0,441	1,1	0,146	0,7	0,048	0,4	0,021	0,3	0,009	0,2	0,003	0,1
0,80					5,675	3,1	1,689	1,9	0,562	1,2	0,185	0,8	0,061	0,5	0,026	0,3	0,011	0,2	0,004	0,2
0,90					7,073	3,5	2,098	2,2	0,696	1,4	0,229	0,9	0,075	0,6	0,033	0,4	0,014	0,3	0,005	0,2

(pokračování)

Tabulka E.8 (dokončeni)

k = 0,01	16x2,3 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,5 mm		40x5,6 mm		50x6,9 mm		63x8,7 mm		75x10,4 mm		90x12,5 mm		110x15,2 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00							2,549	2,4	0,843	1,5	0,277	1,0	0,091	0,6	0,039	0,4	0,016	0,3	0,006	0,2
1,20							3,577	2,9	1,178	1,8	0,385	1,2	0,126	0,7	0,055	0,5	0,023	0,4	0,009	0,2
1,40							4,770	3,4	1,565	2,1	0,510	1,4	0,166	0,9	0,072	0,6	0,030	0,4	0,011	0,3
1,60									2,004	2,5	0,650	1,6	0,211	1,0	0,091	0,7	0,038	0,5	0,014	0,3
1,80									2,494	2,8	0,807	1,7	0,261	1,1	0,113	0,8	0,047	0,5	0,018	0,4
2,00									3,036	3,1	0,980	1,9	0,316	1,2	0,136	0,9	0,057	0,6	0,021	0,4
2,20									3,629	3,4	1,168	2,1	0,376	1,3	0,162	1,0	0,067	0,7	0,025	0,4
2,40											1,372	2,3	0,441	1,5	0,190	1,0	0,079	0,7	0,030	0,5
2,60											1,592	2,5	0,511	1,6	0,220	1,1	0,091	0,8	0,034	0,5
2,80											1,828	2,7	0,585	1,7	0,251	1,2	0,104	0,8	0,039	0,6
3,00											2,079	2,9	0,664	1,8	0,285	1,3	0,118	0,9	0,044	0,6
3,20											2,345	3,1	0,748	2,0	0,320	1,4	0,132	1,0	0,050	0,6
3,40											2,627	3,3	0,837	2,1	0,358	1,5	0,148	1,0	0,055	0,7
3,60											2,925	3,5	0,930	2,2	0,398	1,6	0,164	1,1	0,061	0,7
3,80													1,028	2,3	0,439	1,6	0,181	1,1	0,067	0,8
4,00													1,131	2,4	0,483	1,7	0,198	1,2	0,074	0,8
4,20													1,239	2,6	0,528	1,8	0,217	1,3	0,081	0,8
4,40													1,351	2,7	0,575	1,9	0,236	1,3	0,088	0,9
4,60													1,468	2,8	0,624	2,0	0,256	1,4	0,095	0,9
4,80													1,589	2,9	0,676	2,1	0,277	1,4	0,103	1,0
5,00													1,716	3,1	0,729	2,2	0,298	1,5	0,111	1,0

Tabulka E.9 - Délkové tlakové ztráty třením v polypropylenovém potrubí PN20 - teplota vody 10 °C, vliv svařování 10%

<i>k</i> = 0,01	16x2,3 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,5 mm		40x5,6 mm		50x6,9 mm		63x8,7 mm		75x10,4 mm		90x12,5 mm		110x15,2 mm	
<i>Q</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,01	0,035	0,1	0,012	0,1																
0,02	0,118	0,2	0,041	0,1	0,014	0,1	0,004	0,1												
0,03	0,240	0,3	0,084	0,2	0,028	0,1	0,009	0,1	0,003	0,1										
0,04	0,399	0,5	0,140	0,3	0,047	0,2	0,015	0,1	0,005	0,1										
0,05	0,591	0,6	0,207	0,4	0,070	0,2	0,022	0,1	0,007	0,1	0,003	0,1								
0,06	0,816	0,7	0,286	0,4	0,096	0,3	0,030	0,2	0,010	0,1	0,004	0,1								
0,07	1,071	0,8	0,375	0,5	0,126	0,3	0,039	0,2	0,013	0,1	0,005	0,1	0,002	0,1						
0,08	1,357	0,9	0,475	0,6	0,159	0,4	0,050	0,2	0,017	0,1	0,006	0,1	0,002	0,1						
0,09	1,673	1,0	0,585	0,7	0,196	0,4	0,061	0,3	0,021	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1						
0,10	2,017	1,1	0,704	0,7	0,236	0,5	0,073	0,3	0,025	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,12	2,791	1,4	0,973	0,9	0,325	0,6	0,101	0,3	0,034	0,2	0,012	0,1	0,004	0,1	0,002	0,1				
0,14	3,676	1,6	1,279	1,0	0,427	0,6	0,133	0,4	0,045	0,3	0,016	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,0		
0,16	4,669	1,8	1,622	1,2	0,540	0,7	0,168	0,5	0,057	0,3	0,020	0,2	0,006	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1		
0,18	5,768	2,0	2,000	1,3	0,665	0,8	0,206	0,5	0,070	0,3	0,024	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1		
0,20	6,971	2,3	2,414	1,5	0,802	0,9	0,249	0,6	0,084	0,4	0,029	0,2	0,010	0,1	0,004	0,1	0,002	0,1		
0,30	14,522	3,4	4,994	2,2	1,650	1,4	0,510	0,8	0,172	0,5	0,060	0,3	0,019	0,2	0,008	0,2	0,004	0,1	0,001	0,1
0,40			8,397	2,9	2,761	1,8	0,849	1,1	0,286	0,7	0,099	0,5	0,032	0,3	0,014	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1
0,50					4,125	2,3	1,264	1,4	0,425	0,9	0,147	0,6	0,048	0,4	0,021	0,3	0,009	0,2	0,003	0,1
0,60					5,735	2,8	1,752	1,7	0,587	1,1	0,203	0,7	0,066	0,4	0,029	0,3	0,012	0,2	0,005	0,1
0,70					7,585	3,2	2,311	2,0	0,773	1,3	0,267	0,8	0,087	0,5	0,038	0,4	0,016	0,2	0,006	0,2
0,80							2,939	2,3	0,981	1,4	0,338	0,9	0,110	0,6	0,048	0,4	0,020	0,3	0,008	0,2
0,90							3,635	2,5	1,211	1,6	0,417	1,0	0,135	0,6	0,059	0,5	0,025	0,3	0,010	0,2

(pokračování)

Tabulka E.9 (dokončeni)

k = 0,01	16x2,3 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,5 mm		40x5,6 mm		50x6,9 mm		63x8,7 mm		75x10,4 mm		90x12,5 mm		110x15,2 mm		
	Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
	l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00							4,399	2,8	1,463	1,8	0,503	1,2	0,163	0,7	0,071	0,5	0,030	0,4	0,011	0,2	
1,20							6,127	3,4	2,031	2,2	0,696	1,4	0,225	0,9	0,097	0,6	0,041	0,4	0,016	0,3	
1,40									2,683	2,5	0,917	1,6	0,296	1,0	0,128	0,7	0,054	0,5	0,021	0,3	
1,60									3,417	2,9	1,165	1,8	0,375	1,2	0,162	0,8	0,068	0,6	0,026	0,4	
1,80									4,233	3,2	1,441	2,1	0,463	1,3	0,200	0,9	0,083	0,6	0,032	0,4	
2,00												1,742	2,3	0,559	1,4	0,241	1,0	0,101	0,7	0,039	0,5
2,20												2,070	2,5	0,663	1,6	0,286	1,1	0,119	0,8	0,046	0,5
2,40												2,423	2,8	0,775	1,7	0,334	1,2	0,139	0,8	0,054	0,6
2,60												2,803	3,0	0,894	1,9	0,385	1,3	0,160	0,9	0,062	0,6
2,80												3,208	3,2	1,022	2,0	0,440	1,4	0,183	1,0	0,070	0,7
3,00												3,638	3,5	1,158	2,2	0,498	1,5	0,207	1,1	0,080	0,7
3,20														1,301	2,3	0,559	1,6	0,232	1,1	0,089	0,8
3,40														1,452	2,5	0,623	1,7	0,259	1,2	0,099	0,8
3,60														1,610	2,6	0,691	1,8	0,286	1,3	0,110	0,9
3,80														1,776	2,7	0,761	1,9	0,316	1,3	0,121	0,9
4,00														1,949	2,9	0,835	2,0	0,346	1,4	0,133	1,0
4,20														2,131	3,0	0,912	2,1	0,377	1,5	0,145	1,0
4,40														2,319	3,2	0,992	2,2	0,410	1,6	0,157	1,0
4,60														2,515	3,3	1,075	2,3	0,444	1,6	0,170	1,1
4,80														2,718	3,5	1,161	2,4	0,480	1,7	0,184	1,1
5,00																1,251	2,5	0,516	1,8	0,198	1,2

Tabulka E.10 - Délkové tlakové ztráty třením v polypropylenovém potrubí PN20 - teplota vody 50 °C, vliv svařování 10 %

$k = 0,01$	16x2,3 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,5 mm		40x5,6 mm		50x6,9 mm		63x8,7 mm		75x10,4 mm		90x12,5 mm		110x15,2 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,01	0,028	0,1	0,010	0,1																
0,02	0,096	0,2	0,034	0,1	0,011	0,1	0,004	0,1												
0,03	0,196	0,3	0,069	0,2	0,023	0,1	0,007	0,1	0,002	0,1										
0,04	0,326	0,5	0,114	0,3	0,038	0,2	0,012	0,1	0,004	0,1										
0,05	0,485	0,6	0,169	0,4	0,057	0,2	0,018	0,1	0,006	0,1	0,002	0,1								
0,06	0,672	0,7	0,234	0,4	0,078	0,3	0,024	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1								
0,07	0,886	0,8	0,308	0,5	0,102	0,3	0,032	0,2	0,011	0,1	0,004	0,1	0,001	0,1						
0,08	1,126	0,9	0,390	0,6	0,130	0,4	0,040	0,2	0,014	0,1	0,005	0,1	0,002	0,1						
0,09	1,392	1,0	0,482	0,7	0,160	0,4	0,050	0,3	0,017	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1						
0,10	1,684	1,1	0,582	0,7	0,193	0,5	0,060	0,3	0,020	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1				
0,12	2,344	1,4	0,807	0,9	0,267	0,6	0,082	0,3	0,028	0,2	0,010	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,14	3,104	1,6	1,065	1,0	0,351	0,6	0,108	0,4	0,037	0,3	0,013	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1	0,001	0,0		
0,16	3,962	1,8	1,356	1,2	0,446	0,7	0,137	0,5	0,046	0,3	0,016	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,18	4,918	2,0	1,679	1,3	0,551	0,8	0,169	0,5	0,057	0,3	0,020	0,2	0,006	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1		
0,20	5,972	2,3	2,033	1,5	0,666	0,9	0,204	0,6	0,069	0,4	0,024	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1		
0,30	12,680	3,4	4,273	2,2	1,388	1,4	0,423	0,8	0,141	0,5	0,049	0,3	0,016	0,2	0,007	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1
0,40			7,281	2,9	2,348	1,8	0,710	1,1	0,236	0,7	0,081	0,5	0,026	0,3	0,011	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1
0,50					3,541	2,3	1,065	1,4	0,353	0,9	0,121	0,6	0,039	0,4	0,017	0,3	0,007	0,2	0,003	0,1
0,60					4,964	2,8	1,486	1,7	0,491	1,1	0,168	0,7	0,054	0,4	0,023	0,3	0,010	0,2	0,004	0,1
0,70					6,616	3,2	1,972	2,0	0,649	1,3	0,221	0,8	0,071	0,5	0,031	0,4	0,013	0,2	0,005	0,2
0,80							2,523	2,3	0,828	1,4	0,281	0,9	0,090	0,6	0,039	0,4	0,016	0,3	0,006	0,2
0,90							3,138	2,5	1,027	1,6	0,348	1,0	0,111	0,6	0,048	0,5	0,020	0,3	0,008	0,2

(pokračování)

Tabulka E.10 (dokončení)

k = 0,01	16x2,3 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,5 mm		40x5,6 mm		50x6,9 mm		63x8,7 mm		75x10,4 mm		90x12,5 mm		110x15,2 mm		
	Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
	l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00							3,816	2,8	1,245	1,8	0,421	1,2	0,135	0,7	0,058	0,5	0,024	0,4	0,009	0,2	
1,20							5,364	3,4	1,742	2,2	0,587	1,4	0,187	0,9	0,080	0,6	0,033	0,4	0,013	0,3	
1,40									2,317	2,5	0,778	1,6	0,247	1,0	0,106	0,7	0,044	0,5	0,017	0,3	
1,60									2,971	2,9	0,994	1,8	0,315	1,2	0,135	0,8	0,056	0,6	0,021	0,4	
1,80									3,702	3,2	1,235	2,1	0,390	1,3	0,167	0,9	0,069	0,6	0,026	0,4	
2,00											1,501	2,3	0,473	1,4	0,202	1,0	0,083	0,7	0,032	0,5	
2,20											1,791	2,5	0,563	1,6	0,240	1,1	0,099	0,8	0,038	0,5	
2,40											2,106	2,8	0,660	1,7	0,281	1,2	0,116	0,8	0,044	0,6	
2,60											2,445	3,0	0,765	1,9	0,325	1,3	0,134	0,9	0,051	0,6	
2,80											2,809	3,2	0,877	2,0	0,373	1,4	0,153	1,0	0,058	0,7	
3,00											3,197	3,5	0,996	2,2	0,423	1,5	0,174	1,1	0,066	0,7	
3,20													1,123	2,3	0,476	1,6	0,195	1,1	0,074	0,8	
3,40													1,256	2,5	0,532	1,7	0,218	1,2	0,083	0,8	
3,60													1,397	2,6	0,591	1,8	0,242	1,3	0,092	0,9	
3,80													1,545	2,7	0,653	1,9	0,267	1,3	0,101	0,9	
4,00													1,701	2,9	0,718	2,0	0,293	1,4	0,111	1,0	
4,20													1,863	3,0	0,786	2,1	0,321	1,5	0,121	1,0	
4,40													2,033	3,2	0,856	2,2	0,349	1,6	0,132	1,0	
4,60													2,210	3,3	0,930	2,3	0,379	1,6	0,143	1,1	
4,80													2,394	3,5	1,006	2,4	0,410	1,7	0,155	1,1	
5,00															1,086	2,5	0,442	1,8	0,167	1,2	

Tabulka E.11 - Délkové tlakové ztráty třením v polyetylenovém potrubí HDPE 100 SDR 11 - teplota vody 10 °C

<i>k</i> = 0,01	25x3,0 mm		32x3,0 mm		40x3,7 mm		50x4,6 mm		63x5,8 mm		90x5,2 mm		110x6,3 mm			
	<i>Q</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,01																
0,02	0,007	0,1														
0,03	0,015	0,1	0,003	0,1												
0,04	0,025	0,1	0,006	0,1												
0,05	0,037	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1										
0,06	0,050	0,2	0,011	0,1	0,004	0,1										
0,07	0,066	0,2	0,015	0,1	0,005	0,1	0,002	0,1								
0,08	0,084	0,3	0,019	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1								
0,09	0,103	0,3	0,023	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1								
0,10	0,124	0,4	0,028	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1								
0,12	0,170	0,4	0,038	0,2	0,013	0,1	0,004	0,1	0,001	0,1						
0,14	0,224	0,5	0,050	0,3	0,017	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1						
0,16	0,283	0,6	0,063	0,3	0,022	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1						
0,18	0,349	0,6	0,078	0,3	0,027	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1						
0,20	0,420	0,7	0,094	0,4	0,032	0,2	0,011	0,2	0,004	0,1						
0,30	0,862	1,1	0,192	0,6	0,065	0,4	0,022	0,2	0,007	0,1	0,001	0,1				
0,40	1,439	1,4	0,319	0,8	0,108	0,5	0,037	0,3	0,012	0,2	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,50	2,145	1,8	0,474	0,9	0,160	0,6	0,055	0,4	0,018	0,2	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,60	2,977	2,1	0,655	1,1	0,221	0,7	0,076	0,5	0,025	0,3	0,003	0,1	0,001	0,1		
0,70	3,930	2,5	0,863	1,3	0,291	0,8	0,099	0,5	0,033	0,3	0,004	0,1	0,002	0,1		
0,80	5,005	2,8	1,095	1,5	0,369	1,0	0,126	0,6	0,042	0,4	0,005	0,2	0,002	0,1		
0,90	6,198	3,2	1,352	1,7	0,455	1,1	0,155	0,7	0,051	0,4	0,006	0,2	0,002	0,1		

(pokračování)

Tabulka E.11 (dokončení)

k = 0,01	25x3,0 mm		32x3,0 mm		40x3,7 mm		50x4,6 mm		63x5,8 mm		90x5,2 mm		110x6,3 mm			
	Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00	7,508	3,5	1,634	1,9	0,549	1,2	0,187	0,8	0,062	0,5	0,008	0,2	0,003	0,1		
1,20			2,269	2,3	0,760	1,4	0,258	0,9	0,085	0,6	0,011	0,2	0,004	0,2		
1,40			2,998	2,6	1,001	1,7	0,340	1,1	0,112	0,7	0,014	0,3	0,005	0,2		
1,60			3,819	3,0	1,273	1,9	0,431	1,2	0,142	0,8	0,018	0,3	0,007	0,2		
1,80			4,732	3,4	1,574	2,2	0,532	1,4	0,175	0,9	0,022	0,4	0,008	0,2		
2,00					1,903	2,4	0,642	1,5	0,211	1,0	0,026	0,4	0,010	0,3		
2,20					2,262	2,6	0,762	1,7	0,250	1,1	0,031	0,4	0,012	0,3		
2,40					2,649	2,9	0,891	1,8	0,292	1,2	0,036	0,5	0,014	0,3		
2,60					3,064	3,1	1,029	2,0	0,337	1,3	0,041	0,5	0,016	0,3		
2,80					3,507	3,4	1,176	2,1	0,385	1,3	0,047	0,6	0,018	0,4		
3,00							1,332	2,3	0,436	1,4	0,053	0,6	0,020	0,4		
3,20							1,497	2,4	0,489	1,5	0,060	0,6	0,023	0,4		
3,40							1,671	2,6	0,545	1,6	0,067	0,7	0,025	0,5		
3,60							1,854	2,8	0,604	1,7	0,074	0,7	0,028	0,5		
3,80							2,045	2,9	0,666	1,8	0,081	0,8	0,031	0,5		
4,00							2,246	3,1	0,731	1,9	0,089	0,8	0,034	0,5		
4,20							2,454	3,2	0,798	2,0	0,097	0,8	0,037	0,6		
4,40							2,672	3,4	0,868	2,1	0,105	0,9	0,040	0,6		
4,60							2,898	3,5	0,940	2,2	0,114	0,9	0,043	0,6		
4,80									1,016	2,3	0,123	1,0	0,047	0,6		
5,00									1,093	2,4	0,132	1,0	0,050	0,7		

Tabulka E.12 - Délkové tlakové ztráty třením v polyetylenovém potrubí PE-X - teplota vody 10 °C

$k = 0,01$	12x1,7mm		16x2,2 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,4 mm		40x5,5 mm		50x6,9 mm		63x8,6 mm		75x10,3 mm		90x12,3 mm		110x15,1 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,01	0,094	0,2	0,023	0,1	0,008	0,1																
0,02	0,319	0,3	0,077	0,2	0,027	0,1	0,009	0,1														
0,03	0,652	0,5	0,156	0,3	0,056	0,2	0,019	0,1	0,006	0,1												
0,04	1,083	0,7	0,259	0,4	0,093	0,2	0,032	0,2	0,010	0,1	0,003	0,1										
0,05	1,608	0,9	0,384	0,5	0,137	0,3	0,047	0,2	0,014	0,1	0,005	0,1										
0,06	2,222	1,0	0,530	0,6	0,189	0,4	0,065	0,2	0,019	0,1	0,007	0,1	0,002	0,1								
0,07	2,923	1,2	0,696	0,7	0,248	0,4	0,085	0,3	0,026	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1								
0,08	3,708	1,4	0,881	0,8	0,313	0,5	0,108	0,3	0,032	0,2	0,011	0,1	0,004	0,1								
0,09	4,575	1,5	1,086	0,9	0,386	0,6	0,133	0,4	0,040	0,2	0,014	0,1	0,005	0,1	0,002	0,1						
0,10	5,525	1,7	1,309	0,9	0,465	0,6	0,160	0,4	0,048	0,2	0,017	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1						
0,12	7,662	2,1	1,809	1,1	0,641	0,7	0,221	0,5	0,066	0,3	0,023	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,14	10,11 3	2,4	2,381	1,3	0,843	0,9	0,290	0,6	0,086	0,3	0,030	0,2	0,010	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,16	12,87 1	2,8	3,021	1,5	1,068	1,0	0,367	0,6	0,109	0,4	0,038	0,2	0,013	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1				
0,18	15,93 3	3,1	3,730	1,7	1,316	1,1	0,452	0,7	0,134	0,4	0,046	0,3	0,016	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,20	19,29 6	3,4	4,505	1,9	1,588	1,2	0,544	0,8	0,162	0,5	0,056	0,3	0,019	0,2	0,006	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1		
0,30			9,355	2,8	3,277	1,8	1,118	1,2	0,331	0,7	0,114	0,5	0,040	0,3	0,013	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1
0,40					5,499	2,5	1,868	1,6	0,551	0,9	0,189	0,6	0,066	0,4	0,021	0,2	0,009	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1
0,50					8,236	3,1	2,786	2,0	0,819	1,2	0,281	0,8	0,097	0,5	0,032	0,3	0,014	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1
0,60							3,869	2,4	1,134	1,4	0,388	0,9	0,134	0,6	0,044	0,4	0,019	0,3	0,008	0,2	0,003	0,1
0,70							5,112	2,8	1,494	1,7	0,510	1,1	0,176	0,7	0,057	0,4	0,025	0,3	0,010	0,2	0,004	0,1
0,80							6,513	3,1	1,899	1,9	0,647	1,2	0,223	0,8	0,072	0,5	0,032	0,3	0,013	0,2	0,005	0,2
0,90							8,071	3,5	2,347	2,1	0,799	1,4	0,275	0,9	0,089	0,5	0,039	0,4	0,016	0,3	0,006	0,2

(pokračování)

Tabulka E.12 (dokončení)

k = 0,01	12x1,7mm		16x2,2 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,4 mm		40x5,5 mm		50x6,9 mm		63x8,6 mm		75x10,3 mm		90x12,3 mm		110x15,1 mm			
	Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00									2,838	2,4	0,964	1,5	0,332	1,0	0,107	0,6	0,047	0,4	0,020	0,3	0,008	0,2		
1,20									3,947	2,8	1,337	1,8	0,459	1,2	0,148	0,7	0,065	0,5	0,027	0,4	0,010	0,2		
1,40									5,224	3,3	1,764	2,1	0,604	1,4	0,195	0,8	0,086	0,6	0,035	0,4	0,014	0,3		
1,60											2,245	2,4	0,767	1,6	0,247	1,0	0,108	0,7	0,045	0,5	0,017	0,3		
1,80											2,778	2,7	0,948	1,7	0,305	1,1	0,134	0,8	0,055	0,5	0,021	0,4		
2,00											3,364	3,0	1,145	1,9	0,368	1,2	0,161	0,9	0,067	0,6	0,026	0,4		
2,20											4,002	3,3	1,360	2,1	0,436	1,3	0,191	0,9	0,079	0,7	0,030	0,4		
2,40													1,591	2,3	0,510	1,5	0,223	1,0	0,092	0,7	0,036	0,5		
2,60													1,839	2,5	0,588	1,6	0,257	1,1	0,106	0,8	0,041	0,5		
2,80													2,104	2,7	0,672	1,7	0,293	1,2	0,121	0,8	0,047	0,6		
3,00													2,385	2,9	0,761	1,8	0,332	1,3	0,137	0,9	0,053	0,6		
3,20													2,682	3,1	0,855	1,9	0,372	1,4	0,153	1,0	0,059	0,6		
3,40													2,995	3,3	0,953	2,1	0,415	1,5	0,171	1,0	0,066	0,7		
3,60													3,324	3,5	1,057	2,2	0,459	1,5	0,189	1,1	0,073	0,7		
3,80															1,165	2,3	0,506	1,6	0,208	1,1	0,080	0,8		
4,00															1,279	2,4	0,555	1,7	0,228	1,2	0,088	0,8		
4,20															1,397	2,5	0,606	1,8	0,249	1,3	0,096	0,8		
4,40															1,520	2,7	0,659	1,9	0,271	1,3	0,104	0,9		
4,60															1,648	2,8	0,714	2,0	0,293	1,4	0,112	0,9		
4,80															1,780	2,9	0,771	2,1	0,316	1,4	0,121	1,0		
5,00															1,918	3,0	0,830	2,2	0,340	1,5	0,131	1,0		

Tabulka E.13 - Délkové tlakové ztráty třením v polyetylenovém potrubí PE-X - teplota vody 50 °C

$k = 0,01$	12x1,7mm		16x2,2 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,4 mm		40x5,5 mm		50x6,9 mm		63x8,6 mm		75x10,3 mm		90x12,3 mm		110x15,1 mm	
Q	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
0,01	0,077	0,2	0,018	0,1	0,007	0,1																
0,02	0,260	0,3	0,062	0,2	0,022	0,1	0,008	0,1														
0,03	0,534	0,5	0,127	0,3	0,045	0,2	0,016	0,1	0,005	0,1												
0,04	0,893	0,7	0,212	0,4	0,075	0,2	0,026	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1										
0,05	1,332	0,9	0,315	0,5	0,112	0,3	0,038	0,2	0,011	0,1	0,004	0,1										
0,06	1,850	1,0	0,435	0,6	0,154	0,4	0,053	0,2	0,016	0,1	0,005	0,1	0,002	0,1								
0,07	2,444	1,2	0,573	0,7	0,203	0,4	0,070	0,3	0,021	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1								
0,08	3,115	1,4	0,728	0,8	0,257	0,5	0,088	0,3	0,026	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1								
0,09	3,859	1,5	0,899	0,9	0,317	0,6	0,108	0,4	0,032	0,2	0,011	0,1	0,004	0,1	0,001	0,1						
0,10	4,678	1,7	1,087	0,9	0,382	0,6	0,131	0,4	0,039	0,2	0,013	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1						
0,12	6,536	2,1	1,511	1,1	0,530	0,7	0,181	0,5	0,054	0,3	0,018	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1				
0,14	8,685	2,4	1,998	1,3	0,698	0,9	0,238	0,6	0,070	0,3	0,024	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,16	11,122	2,8	2,547	1,5	0,888	1,0	0,302	0,6	0,089	0,4	0,031	0,2	0,011	0,2	0,003	0,1	0,002	0,1				
0,18	13,846	3,1	3,158	1,7	1,099	1,1	0,373	0,7	0,110	0,4	0,038	0,3	0,013	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,20	16,855	3,4	3,830	1,9	1,330	1,2	0,450	0,8	0,132	0,5	0,045	0,3	0,016	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,30			8,098	2,8	2,785	1,8	0,935	1,2	0,273	0,7	0,093	0,5	0,032	0,3	0,010	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1
0,40					4,731	2,5	1,578	1,6	0,458	0,9	0,156	0,6	0,054	0,4	0,017	0,2	0,008	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1
0,50					7,161	3,1	2,376	2,0	0,686	1,2	0,232	0,8	0,080	0,5	0,026	0,3	0,011	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1
0,60							3,325	2,4	0,956	1,4	0,323	0,9	0,110	0,6	0,036	0,4	0,016	0,3	0,006	0,2	0,003	0,1
0,70							4,425	2,8	1,267	1,7	0,426	1,1	0,146	0,7	0,047	0,4	0,021	0,3	0,009	0,2	0,003	0,1
0,80							5,675	3,1	1,618	1,9	0,543	1,2	0,185	0,8	0,059	0,5	0,026	0,3	0,011	0,2	0,004	0,2
0,90							7,073	3,5	2,010	2,1	0,673	1,4	0,229	0,9	0,073	0,5	0,032	0,4	0,013	0,3	0,005	0,2

(pokračování)

Tabulka E.13 (dokončení)

<i>k</i> = 0,01	12x1,7mm		16x2,2 mm		20x2,8 mm		25x3,5 mm		32x4,4 mm		40x5,5 mm		50x6,9 mm		63x8,6 mm		75x10,3 mm		90x12,3 mm		110x15,1 mm	
<i>Q</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>	<i>R</i>	<i>v</i>
l/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s	kPa/m	m/s
1,00									2,442	2,4	0,815	1,5	0,277	1,0	0,089	0,6	0,039	0,4	0,016	0,3	0,006	0,2
1,20									3,426	2,8	1,139	1,8	0,385	1,2	0,123	0,7	0,054	0,5	0,022	0,4	0,009	0,2
1,40									4,569	3,3	1,513	2,1	0,510	1,4	0,162	0,8	0,071	0,6	0,029	0,4	0,011	0,3
1,60											1,936	2,4	0,650	1,6	0,206	1,0	0,090	0,7	0,037	0,5	0,014	0,3
1,80											2,410	2,7	0,807	1,7	0,256	1,1	0,111	0,8	0,046	0,5	0,017	0,4
2,00											2,933	3,0	0,980	1,9	0,310	1,2	0,134	0,9	0,055	0,6	0,021	0,4
2,20											3,506	3,3	1,168	2,1	0,368	1,3	0,159	0,9	0,065	0,7	0,025	0,4
2,40													1,372	2,3	0,432	1,5	0,186	1,0	0,076	0,7	0,029	0,5
2,60													1,592	2,5	0,500	1,6	0,216	1,1	0,088	0,8	0,034	0,5
2,80													1,828	2,7	0,573	1,7	0,247	1,2	0,101	0,8	0,038	0,6
3,00													2,079	2,9	0,650	1,8	0,280	1,3	0,114	0,9	0,044	0,6
3,20													2,345	3,1	0,732	1,9	0,315	1,4	0,128	1,0	0,049	0,6
3,40													2,627	3,3	0,819	2,1	0,352	1,5	0,143	1,0	0,055	0,7
3,60													2,925	3,5	0,910	2,2	0,391	1,5	0,159	1,1	0,060	0,7
3,80															1,006	2,3	0,431	1,6	0,175	1,1	0,067	0,8
4,00															1,107	2,4	0,474	1,7	0,192	1,2	0,073	0,8
4,20															1,212	2,5	0,518	1,8	0,210	1,3	0,080	0,8
4,40															1,322	2,7	0,565	1,9	0,229	1,3	0,087	0,9
4,60															1,436	2,8	0,613	2,0	0,248	1,4	0,094	0,9
4,80															1,555	2,9	0,663	2,1	0,268	1,4	0,102	1,0
5,00															1,679	3,0	0,716	2,2	0,289	1,5	0,109	1,0